



Haushaltsentfeuchter gleich wie Profi-Serie

SERIE FLIPPERDRY

Die Haushaltsentfeuchter der Serie FLIPPERDRY von FRAL sind hochwertige Geräte, die sich durch ein elegantes Erscheinungsbild und ausgeprägte Belastbarkeit auszeichnen. Sie eignen sich für die Entfeuchtung von Haushaltsumgebungen, kleinen Kellern, Partykellern, Garagen, Wohnungen und Archiven. Sie sind mit einer manuellen Regulierung der gewünschten Feuchtigkeit ausgestattet und für den Anschluss an den festen Kondenswasserablauf ausgelegt.

Sie verfügen über einen energieeffizienten waschbaren und leicht ersetzbaren Polyurethanfilter, einen großen Kondenswasserbehälter und die Möglichkeit des direkten Ablaufs (Schlauchanschluss).

Ein grundlegendes Merkmal aller Haushaltsmodelle der Serie FLIPPERDRY von FRAL ist die aus glatten Aluminiumrohren bestehende Verdampferbatterie. Diese exklusive, von den professionellen Entfeuchtern abgeleitete Vorrichtung gestattet einen geringeren Energieverbrauch des Geräts bei sehr hoher Leistung auch bei geringer relativer Feuchtigkeit (Rohrverdampfertechnik).

Die elektronische Steuerung des Abtauens und der Schutz vor kurz aufeinander folgenden Starts garantieren eine längere Lebensdauer des Gerätes. Das Modell FLIPPERDRY 300H ist mit einer elektrischen Zusatzheizung von 1 kW ausgestattet.

MERKMALE

AUFBAU

Tragende Struktur aus warmverzinktem Blech, die anschließend einer Epoxidpulverlackierung unterzogen wird, die eine hohe Beständigkeit und lange Lebensdauer garantiert.

Die Kunststoffverkleidung ist robust und stoßfest.

VERDICHTER

Es handelt sich um einen auf Schwingungsdämpfungen montierten Hubkolbenverdichter.

KÜHLKREIS

Verdampfer: Die Batterie besteht aus glatten Aluminiumrohren. Die glatten Rohre garantieren eine hohe Leistung des Entfeuchters und verringern den Energieverbrauch auch bei niedrigen Werten relativer Feuchtigkeit erheblich.

Verflüssiger: Die Batterie besteht aus Kupferrohren und Aluminiumlamellen. Der große Abstand der Verflüssigerlamellen sichert Staubschutz, lange Lebensdauer des Geräts und mühelose Wartung.

KONDENSWASSERBEHÄLTER

Der serienmäßig montierte Kondenswasserbehälter hat ein sehr großes Fassungsvermögen und kann mühelos entnommen werden. Das Gerät ist auch für den Anschluss an den festen Kondenswasserablauf ausgelegt.

KONDENSWASSERHEBEPUMPE

Es steht ein leicht am Entfeuchter anzubringender Kondenswasserhebe-pumpen-Bausatz zur Verfügung.

GEBLÄSE

Statisch und dynamisch ausgewuchtetes Axialgebläse.

LUFTFILTER

Aus Polyurethan. Der Luftfilter ist waschbar und kann leicht ersetzt werden. Energieeffizienter Filter.

MIKROPROZESSOR

Steuert die Abtauzyklen, den Zeitgeber des Verdichters und die Alarmplatine.

STEUERTAFEL

Im oberen/vorderen Teil des Geräts untergebracht.

ENDABNAHME

Es werden Dichtigkeitsprüfungen des Kühlkreises, Stromstoßprüfungen und Funktionsprüfungen ausgeführt.

TECHNISCHE BEZUGSNORMEN

Dieser Entfeuchter erfüllt die wesentlichen Anforderungen der Richtlinien der Europäischen Gemeinschaft 2006/95/EG vom 12. Dezember 2006 in Bezug auf die Sicherheit von bei Niederspannung betriebenen elektrischen Produkten; 2004/108/EG vom 15. Dezember 2004 in Bezug auf die elektromagnetische Verträglichkeit; 2006/42/EG vom 17. Mai 2006 in Bezug auf die Maschinensicherheit.

Die Konformität wird mit Bezug auf die folgenden harmonisierten technischen Normen deklariert:

CEI-EN 60335-2-40, CEI-EN 55014-1, CEI-EN 55014-2.

Es wird außerdem erklärt, dass das Produkt in Konformität mit der geltenden RoHS-Richtlinie gefertigt wurde, d. h. der 2002/95/EG, die mit Gesetzesverordnung vom 25. Juli 2005 Nr. 151 (Artikel 5) umgesetzt wurde.

TECHNISCHE DATEN

	F 300	F 400	F 300H
Durchschnittliche Nennleistungsaufnahme (20°C - 60 % r.F.)	250 W	330 W	250 W
Max. Leistungsaufnahme (35°C - 95% r. F.)	320 W	410 W	320 W
Max. Leistungsaufnahme (35°C - 95 % r. F.) mit Heizung	-	-	1320 W
Max. Leistungsaufnahme (35°C - 95% r. F.) Volllaststrom	1,9 A	2,5 A	1,9 A
Max. Leistungsaufnahme (35°C - 95% r. F.) Volllaststrom mit Heizung	-	-	6,2 A
Luftdurchsatz	250 m3/h	300 m3/h	300 m3/h
Schalldruckpegel (3 Meter Entfernung im Freifeld)	39 db(A)	41 db(A)	41 db(A)
Kühlmittel	R134a	R134a	R134a
Fassungsvermögen des Kondenswasserbehälters	5,5 kg	5,5 kg	5,5 kg
Anschluss auf dem Gerät für Kondenswasserablauf	18 mm	18 mm	18 mm
Betriebsbereich (Temperatur)	7÷35 °C	7÷35 °C	7÷35 °C
Betriebsbereich (relative Feuchtigkeit) T < 30 °C	30÷98%	30÷98%	30÷98%
Betriebsbereich (relative Feuchtigkeit) T 30÷32 °C	30÷90%	30÷90%	30÷90%
Betriebsbereich (relative Feuchtigkeit) T 32÷35 °C	30÷70%	30÷70%	30÷70%
Verfügbare Standardspannung	230/1/50	230/1/50	230/1/50

ZUBEHÖR

STANDARD
 OPTIONAL
 NICHT VERFÜGBAR

Warmgasabtauung	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Feuchtigkeitsregelgerät	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Stundenzähler	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

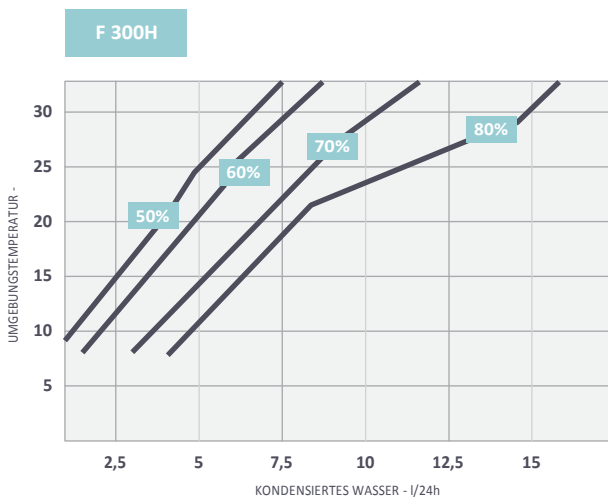
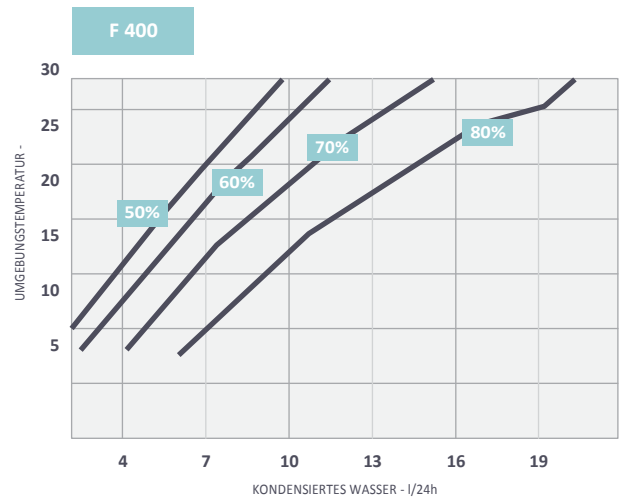
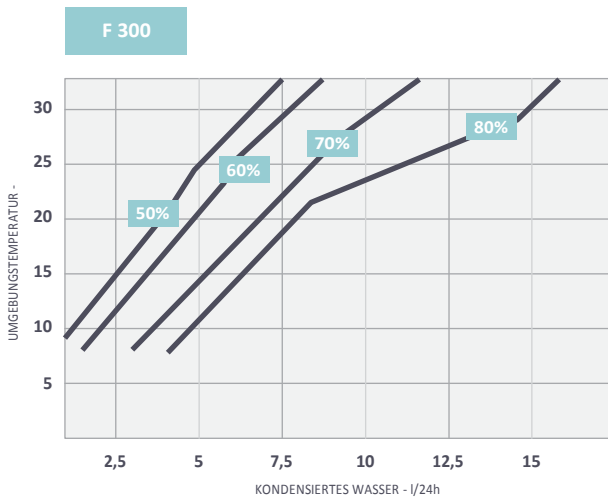
ABMESSUNGEN UND GEWICHTE

Breite	355 mm	355 mm	355 mm
Höhe	700 mm	700 mm	700 mm
Tiefe	320 mm	320 mm	320 mm
Gewicht	20,5 kg	22 kg	20,5 kg

ABMESSUNGEN UND GEWICHTE MIT VERPACKUNG

Breite	430 mm	430 mm	430 mm
Höhe	780 mm	780 mm	780 mm
Tiefe	360 mm	360 mm	360 mm
Gewicht	22,3 kg	24 kg	22,3 kg

KONDENSWASSER BEI UNTERSCHIEDLICHEN TEMPERATUREN UND RELATIVE FEUCHTIGKEIT IN DER UMGEBUNG (l/24h)



	10 °C 60%	10 °C 80%	15 °C 60%	15 °C 80%	20 °C 60%	20 °C 80%	25 °C 60%	25 °C 80%	26,7 °C 60%	27 °C 80%	30 °C 80%	32 °C 90%
F 300	2	5	3	6	5	7	7	10	8	12	15	19
F 400	3	7	5	9	6	11	9	14	10	15	19	24
F 300H	2	5	3	6	5	7	7	10	8	12	15,5	20