

**Ausstattung:**

- Stufenloser Feuchteregler
- Fahrbügel mit 2 großen Rädern
- Betriebsstundenzähler

**Wichtige Extras:**

- Heißgasabtauung mit elektronischer und thermostatischer Steuerung
- Sehr niedriger Energieverbrauch
- Alu-Rohrverdampfer, lamellenfrei
- Verzinktes und pulverbeschichtetes Stahlgehäuse
- FCKW-freies Kältemittel R410a
- Schlauchanschluss

**Anwendungsbereiche:**

- Bautrocknung
- Vermietung (b. Wasserschaden)
- Waschräume, Keller
- Häuser in feuchter Umgebung
- Wellnessbereich, Trockenräume
- Büchereien, Museen, Lager
- Neubautrocknung
- Gewerbe (Wäscherei, etc.)

**Stromanschluss:**

- 230V/50Hz


**FDNP 44**

Datenblatt FDNP44.DE V109.08

**TECHNISCHE DATEN: FDNP 44**

|   |                       |
|---|-----------------------|
| Durchschn. Stromverbrauch (bei 20°C, 60% r.F.)          | 530 W                 |
| Max. Stromverbrauch (bei 35°C, 95% r.F.)                | 780 W                 |
| Max. Stromaufnahme (bei 35°C, 95% r.F.)                 | 4,6 A                 |
| Stromaufnahme bei Rotorsperre                           | 21,0 A                |
| Luftumwälzung   | 400 m³/h              |
| Geräuschpegel (bei 3 m Freifeldabstand)                 | 43 db(A)              |
| Kältemittel R 410a                                      | 350 g                 |
| Standard Abtausystem                                    | elektronisch          |
| Heißgasabtauung   | termost./elektronisch |
| Kondensat-Tankinhalt                                    | 9 kg                  |
| Schlauchanschluss                                       | 3/4"                  |
| <del>Arbeitstemperaturbereich (Standard Version)</del>  | <del>7-35 °C</del>    |
| Arbeitstemperaturbereich (Heißgas-Version)              | 0,5-35 °C             |
| Arbeitsbereich Umgebungs-Luftfeuchte                    | 35 - 99 %             |
| Durchschn. Entfeuchtungsleistung (bei 30°C / 80 % r.F.) | 36 l/24h              |
| Rated Condensation Capacity (at 32°C-90 %)              | <b>44 l/24h</b>       |
| Leergewicht   | 38 kg                 |
| Abmessungen BxTxH (ohne Bügel)                          | 350x370x730           |
| Abmessungen der Verpackung BxTxH                        | 430x430x830           |

**ENTFEUCHTUNG BEI DIVERSEN TEMPERATUR- UND FEUCHTEBEDINGUNGEN**

| Raumklima | Kondensiertes Wasser | Raumklima | Kondensiertes Wasser |
|-----------|----------------------|-----------|----------------------|
| 10°C-60%  | 8 l/24h              | 25°C-60%  | 16 l/24h             |
| 10°C-80%  | 13 l/24h             | 25°C-80%  | 25 l/24h             |
| 15°C-60%  | 10 l/24h             | 27°C-65%  | 22 l/24h             |
| 15°C-80%  | 16 l/24h             | 27°C-80%  | 27 l/24h             |
| 20°C-60%  | 14 l/24h             | 30°C-80%  | 36 l/24h             |
| 20°C-80%  | 18 l/24h             | 32°C-90%  | <b>44 l/24h</b>      |

