

Ausstattung:

- Stufenloser Feuchteregler
- Fahrbügel mit 2 großen Rädern
- Betriebsstundenzähler

Wichtige Extras:

- Heißgasabtauung mit elektronischer und thermostatischer Steuerung
- Sehr niedriger Energieverbrauch
- Rohrverdampfer, keine Lamellen!
- Verzinktes und pulverbeschichtetes Stahlgehäuse
- FCKW-freies Kältemittel R410 a
- Schlauchanschluss

Verwendungsbereiche:

- Bautrocknung
- Vermietung (b. Wasserschaden)
- Waschräume, Keller
- Häuser in feuchter Umgebung
- Wellnessbereich, Trockenräume
- Büchereien, Museen, Lager
- Neubautrocknung
- Gewerbe (Wäscherei, etc.)

Stromanschluss:

- 230/1/50 ▪ 230/1/60
- 115/1/50 ▪ 115/1/60



FDNP 33

Datenblatt FDN33GB V103.07

TECHNISCHE DATEN: FDN 33

Durchschn. Stromverbrauch (bei 20°C, 60% r.F.)	410 W
Max. Stromverbrauch (bei 35°C, 95% r.F.)	580 W
Max. Stromaufnahme (bei 35°C, 95% r.F.) F.L.A.	3.0 A
Stromaufnahme bei Rotorsperre L.R.A.	20.0 A
Luftumwälzung	380 m³/h
Geräuschpegel (bei 3 m Freifeldabstand)	43 db(A)
Kältemittel R 410 a	310 g
Standard Abtausystem	elektronisch thermost./elektronisch
Heißgasabtauung	
Kondensat - Tankinhalt	9 kg
Schlauchanschlussmöglichkeit	ja
Arbeitstemperaturbereich (Standard-Version)	7-35 °C
Arbeitstemperaturbereich (Heißgas-Version)	0,5-35 °C
Arbeitsbereich Umgebungs-Luftfeuchte	35 - 99 %
Durchschn. Entfeuchtungsleistung (bei 30°C / 80 % r.F.)	28 l/24h
Durchschn. Entfeuchtungsleistung (bei 32°C / 90 % r.F.)	33 l/24h
Leergewicht	30 kg
Abmessungen BxTxH	350x360x700
Abmessungen der Verpackung BxTxH	ÅHDx4HDxI F0

ENTFEUCHTUNG BEI DIVERSEN TEMPERATUR- UND FEUCHTEBEDINGUNGEN

Raumklima	Kondensiertes Wasser	Raumklima	Kondensiertes Wasser
10°C-60%	6 l/24h	25°C-60%	14 l/24h
10°C-80%	8 l/24h	25°C-80%	19 l/24h
15°C-60%	9 l/24h	27°C-65%	18 l/24h
15°C-80%	13 l/24h	27°C-80%	24 l/24h
20°C-60%	11 l/24h	30°C-80%	28 l/24h
20°C-80%	16 l/24h	32°C-90%	33 l/24h

