

ASE 200 Adsorptionstrockner

Arbeitsweise

- Die Prozessluft wird durch den sich kontinuierlich drehenden Sorptionsrotor geführt.
- Die vom Rotor aufgenommene Feuchtigkeit wird durch einen im Gegenstrom geführten, erhitzten (PTC-Heizung) Luftstrom (= Regenerationsluft) wieder aus dem Gerät geführt und muss aus dem Raum geleitet werden.

Rotor ECODRY G3-MH / PTC Heizelement

- High-Performance Rotor optimiert für maximale Wasseraufnahme bei unterschiedlichen Eintrittsbedingungen. Die mechanische Festigkeit der Oberfläche des Rotors ist extrem hoch. Nicht brennbar. Der Rotor ist wartungsfrei und auswaschbar.
- Dynamisches, sicheres und selbstregelndes PTC-Heizelement



Anwendung & Funktion

Funktionsweise	Adsorptionsprinzip, ein gemeinsamer Ventilator für Prozess- und Regenerationsluft
Einsatzbereich	Bautrocknung, Wasserschadenbeseitigung, Trockenlagerung

Abmessungen & Aufstellung

Aufstellung / Mobilität	Bodenaufstellung. Standfestigkeit durch vier Gummipuffer (abriebfest und nicht färbend). Ein klappbarer Tragegriff oben, für einfaches Tragen. Die Geräte sind stapelbar.
Inbetriebnahme	Netzstecker in geeignete Steckdose stecken, Entfeuchter am Ein-/Aus-Schalter einschalten. Regenerations-Abluftschlauch (Zubehör) aus dem Raum leiten. Einregeln der Luftmengen ist nicht erforderlich.
Lufteintritt	Gemeinsamer Lufteintritt für Prozess- und Regenerationsluft auf der Vorderseite D= 125 mm mit Schalldämpfer und Luftfilter.
Luftaustritt	Trockenluft: Rückseite 1 x D= 80 mm oder 2 x D= 50 mm (beides Standard) Regenerationsluft: Vorderseite, D= 80 mm
Wartung	Luftfilter reinigen / auswechseln
Abmessungen	Höhe / Breite / Tiefe (inkl. Stützen und Standfüße) 285 mm / 290 mm / 395 mm Höhe / Breite / Tiefe (nur Gehäuse) 260 mm / 290 mm / 325 mm
Gewicht	14 kg

Technische Daten

Gehäuse	Robust aus Edelstahl und pulverbeschichtetem Stahlblech (RAL 1023), sehr einfach zu demontieren, servicefreundlich Schutzart: IP 23
Entfeuchtungsleistung (bei 20°C / 60% r.F.)	Entfeuchtungsleistung = 18,75 kg/24h Liter pro Kilowatt = 1,13 l/kW Kilowatt pro Liter = 0,89 kW/l
Leistungsaufnahme	Nominell 694 Watt
Luftmengen	Prozessluftmenge: 210 cbm/h Regenerationsluftmenge: 110 cbm/h
Arbeitsbereich	Temperatur: -10°C bis +35°C Feuchte: 10%r.F. bis 95% r.F.
Geräuschpegel	48 dB (A)
Netzanschluss	230 V / 50 Hz, Absicherung: 6 A träge
Anschlusskabel	ca. 5 m mit Warmgeräte-Strecker, Netzstecker und Kabelaufwicklung.
Steuerung / Bedienung	Ein-/Ausschalter, eingebauter Hygrostat in der Luftansaugseite, Kombi-Zähler für Betriebsstunden- und kWh

Stand: Januar 2014 – Technische Änderungen vorbehalten.